

ICS 49.080
V 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 24714—2009

GB/T 24714—2009

氧气浓缩器

Oxygen concentrator

中华人民共和国
国家标准
氧气浓缩器
GB/T 24714—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

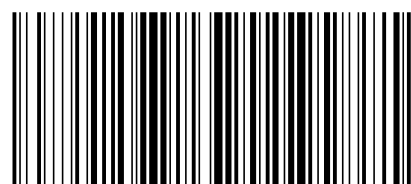
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 26 千字
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

*

书号:155066·1-40038 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24714—2009

2009-11-30 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

包装储运图示标志应符合 GB/T 191—2008 的规定。

产品运输包装符合 HB 5870—1985 的规定。

8.3 贮存

包装好的成品应放置在库房内,不得露天存放。库房温度应为 0℃~40℃,相对湿度不大于 80%。

包装好的成品应平放在干燥的台面上,堆放时,应按包装箱外表面标志的堆放层数堆码。

8.4 随机文件

氧气浓缩器出厂时应有随机产品履历本、使用维护说明书、装箱单以及专用规范规定应提交的文件。

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 2

4.1 一般要求 2

4.2 性能 2

4.3 环境适应性 3

4.4 可靠性 4

4.5 维修性 4

4.6 保障性 4

4.7 安全性 4

4.8 人体生理卫生学要求 4

4.9 材料 4

4.10 元器件 4

4.11 电线和电缆 5

4.12 印制电路板 5

4.13 电连接器 5

4.14 软件 5

4.15 气体管路连接和电气的交联 5

4.16 输入条件要求 5

4.17 设计准则 5

4.18 机上安装 5

5 试验方法 6

5.1 试验条件 6

5.2 试验项目 6

6 检验规则 9

6.1 检验分类 9

6.2 鉴定检验 9

6.3 质量一致性检验 10

7 分类 11

8 标志、包装和贮存 11

8.1 标志 11

8.2 包装 11

8.3 贮存 12

8.4 随机文件 12

6.2.3 合格判据

全部鉴定检验项目合格时判为合格。若检验过程中任一项不符合规范要求时,承制方应分析原因,采取措施排除故障后,允许重新提交检验一次,若检验合格,则判定该产品为合格。反之为不合格。

6.2.4 检验时机

产品在设计定型、生产定型时应通过鉴定检验。在改型、重大工艺更改或停产多年恢复生产时,应重新进行定型检验。

表 1 检验项目及顺序

序号	检验项目	鉴定检验	质量一致性检验		要求	检验方法
			验收试验	型式试验		
1	外观质量	●	●	●	4.1.1	5.2.1
2	重量	●	●	●	4.1.2	5.2.1
3	互换性	●	—	—	4.1.3	5.2.1
4	性能	●	●	●	4.2	5.2.2
5	高温贮存	●	—	—	4.3.2.1	5.2.4.1
6	高温工作	●	●	●	4.3.2.2	5.2.4.2
7	低温贮存	●	—	—	4.3.1.1	5.2.3.1
8	低温工作	●	●	●	4.3.1.2	5.2.3.2
9	温度-高度	●	—	—	4.3.3	5.2.5
10	温度冲击	●	—	—	4.3.4	5.2.6
11	湿热	●	—	●	4.3.5	5.2.7
12	霉菌	●	—	—	4.3.6	5.2.8
13	盐雾	●	—	—	4.3.7	5.2.9
14	加速度	●	—	—	4.3.8	5.2.10
15	机械冲击	●	—	—	4.3.10	5.2.12
16	振动	●	—	●(耐久)	4.3.9	5.2.11
17	炮振	○	—	—	4.3.11	5.2.13
18	电磁兼容性	●	—	—	4.3.12	5.2.14
19	可靠性	●	—	—	4.4	5.2.15
20	维修性	●	—	—	4.5	5.2.16

注：“●”必检项目；○视订货方要求决定；“—”不检项目。

6.3 质量一致性检验

6.3.1 检验项目

- a) 验收检验；
- b) 型式试验。

6.3.2 验收检验

6.3.2.1 检验要求

承制方提交检验的产品必须是经检验部门检验合格的产品。

6.3.2.2 检验项目和顺序

验收检验的项目和顺序见表 1。

前 言

本标准由中国航空工业集团公司提出。

本标准由全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435)归口。

本标准起草单位:安徽江淮航空供氧制冷设备有限公司。

本标准主要起草人:吴大庆、孙兵、张燕平、赵宏韬、汪斌生、金惠杰。